

Trubkový difuzor

Technické údaje



Rozměry

Typ	Délka perforace [mm]	Celk.délka [mm]	Průměr trubky [mm]	Vnitř.prům. [mm]	Perforov. plocha [m ²]	Celk. váha [kg]
63/2100 D	1000	1060	63	64 - 66	0,18	1,3
63/2075 D	750	810	63	64 - 66	0,135	1,1
63/2050 D	500	560	63	64 - 66	0,09	0,8

Jiné délky na přání.

Rozměry závitů a dvojité vsuvky:

Spojka	Barev. kod	Délka dvoj.vsuvky čtverc.trubka 80 x 80 mm [mm]	Délka dvoj.vsuvky čtverc.trubka 100 x 100 mm [mm]	Délka dvoj.vsuvky trub. DN100 (114,3 mm) [mm]
1" Whitworth	modrý	130	150	190
3/4" Whitworth	zelený	130	150	-
3/4" NPT	šedý	-	--	-

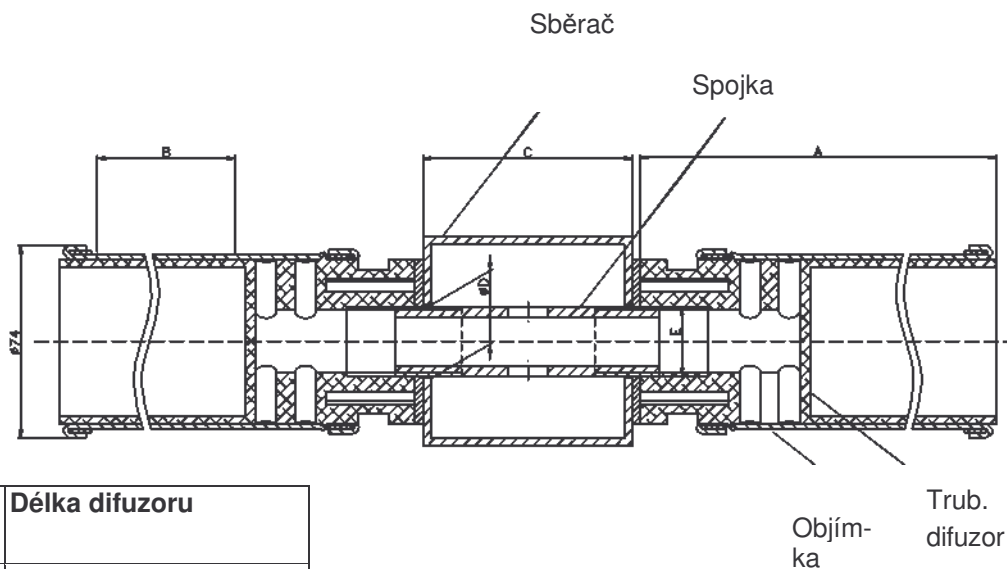
3/4" NPT-spoj: max. délka difuzoru 610 mm, difuzor bude připojen do navařovací závitové vsuvky 3/4" NPT.
Dvojité vsuvky pro jiné rozměry trubek na přání.

Uchycení membrány na nosnou trubku:

Standardní pojistné příchytky (nerezová ocel 1.4301, SS 304), výměna membrány možná bez demontáže nosné trubky.

Těsnění:

ploché těsnění 4 mm
EPDM



A	1060		810		560		Délka difuzoru							
B	1000		750		500		Délka perforace							
C	80	100	80	100	80	100	Čtvercová trubka							
D	2 8	3 5	2 8	3 5	2 8	3 5	2 8	3 5	2 8	3 5	2 8	3 5	Kolmo vrtaný otvor	
E	3/ 4	1" 3/4	3/ 4	1" 3/4	3/ 4	1" 3/4	3/ 4	1" 3/4	3/ 4	1" 3/4	3/ 4	1" 3/4	Závit	

Průtok vzduchu

Typ	Množství průtoku vzduchu při standard. podmínkách [m _N ³ /h]	Průtoč.množ. vzduchu při nadměř.zatíž. [m _N ³ /h]
63/2100 D	3 - 12	20
63/2075 D	2 - 9	15
63/2050 D	1 -6	10

- Průtok vzduchu závisí na materiálu, šterbinovém vzoru, atd.
- Jiné šterbinové vzory na přání.
- Odstavení provozu se důrazně doporučuje pro průtočná množství vzduchu nižší než je min. množství.
- Průtočné množství vzduchu při nadměrném zatížení (např.čištění) nesmí působit déle než 10 min.

Typické fyzikální vlastnosti měřené na tvrzené pryžové objímce:

Typ membrány	Standardní EPDM	EPDM s níz.obs.plastik.	Silikon
Barva	černá	černá	průsvitný
Tloušťka stěny	1,9 mm ± 0,15 mm	1,9 mm ± 0,15 mm	1,5 mm ± 0,2 mm
Průměr	na přání	65 mm ± 1 mm	65 mm ± 1,5 mm
Hustota	DIN 53479 < 1,15 g/cm ³	< 1,2 g/cm ³	< 1,15 g/cm ³
Pevnost v tahu	DIN 53504 > 8 N/mm ²	> 6,5 N/mm ²	> 8 N/mm ²
Prodlouž.při přetrž.	DIN 53504 > 500%	> 400%	> 650%
Pevnost v roztrž.	DIN 53507 > 8 N/mm	> 5 N/mm	> 15 N/mm
Tvrдость	DIN 53505 40 ± 5 Shore A	55 ± 5 Shore A 60	60 ± 5 Shore A
Ustrnutí v tahu	100% prodlouž. 24 h, RT < 4%	< 4%	
Rozsah provozních teplot	0 až 80 °C	5 až 80 °C	5 až 100 °C
Použití	zařízení pro městské odpad.vody	zařiz.pro měst. a prům.odpadní vody	zařízení pro prům. odp.vody s vysok. zatíž. olejů a úsad z návaz.procesů a znečištění

Jiné speciálně vyvinuté materiály jsou k dispozici na přání.

Provozní režim:

Nepřetržitý nebo přerušovaný (nedoporučuje se pro silikon).

Materiály:

Různé pryžové součásti pro speciální nároky rozličných odpadních vod jsou k dispozici. Nejběžnější materiál je EPDM, druh pryže, která je po dlouhou dobu používána v různých typech úpraven městské odpadní vody. Také silikonová pryž je používána pro jemné probublávací difuzory. Avšak silikonové membrány jsou citlivější na veškeré mechanické pohyby. Z toho důvodu používáme speciální silikonové směsi a rovněž speciální konstrukce difuzorů.

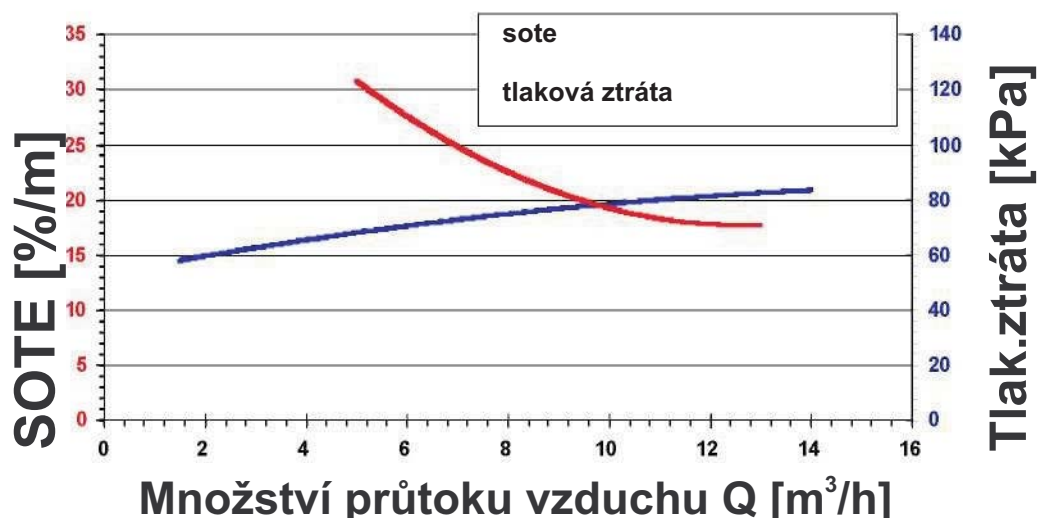
Navíc silikon je dražší než EPDM vzhledem k ceně materiálu.

S ohledem na veškeré tyto důvody jsou silikonové membrány dobrou alternativou pro použití u všech odpadních vod, které poškozují nebo ničí EPDM, jako jsou vysoce koncentrované tuky, oleje a uhlovodíky a mohou být zde jediné používány.

Pro veškeré odpadní vody se střední a nízkou koncentrací tuku a oleje je rovněž možné použít EPDM s nízkým obsahem plastikátoru. Normální obsah plastikátoru je přibližně 30%. Může být snížen na 15% pro objímky z EPDM a na 10% pro kotoučové membrány. To značně pomáhá k předcházení poškození difuzoru průmyslovou odpadní vodou.

Trubkový difuzor

Účinnost přestupu kyslíku (SOTE) a tlak. ztráta trub. difuzoru HD 270, s membránou s níz. obsahem plastikátoru



Výsledky závisí na velikosti nádrže, kotouči difuzoru, materiálu, hloubce vody, atd.

Skladování

- Difuzor a pryžové objímky musí být skladovány v továrním balení v tmavém, suchém, větraném a bezprašném skladovacím prostoru dle DIN 7716. Zabraňte mrznutí, ohřívání, ozáření UV/Vis, prachu a činnosti, která by mohla poškodit difuzor nebo obal.
- Neskladujte venku! Skladování pryžových dílců do montáže nebo uvedení do provozu nemá přesáhnout 1 rok. Při dodávce na staveniště všechny pryžové a plastické dílce musí být skladovány v jejich originálním balení. Bedny vystavené přímému slunci musí být zakryty plachtou pro ochranu proti UV záření.

Čištění

Difuzory lze kontrolovat pouze, když je nádrž aktivovaného kalu mimo provoz a prázdná. Proto se musí normální čištění provádět při práci. Velmi úspěšně se používá proti nasycení oxidem uhličitým kyselina mravenčí. Aby se udržely póry otevřeny, je po krátkou dobu vstřikována kyselina mravenčí do stlačeného vzduchu. Rovněž pravidelné použití max. Průtoku proudu po krátkou dobu pomáhá udržovat dlouhodobě difuzor v dobrém stavu.

Životnost membrány:

Až 10 roků v zařízeních pro úpravu městských odpadních vod v závislosti na přítoku odpadní vody a provozních podmínkách.